

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 755 es un sistema de revestimiento de poliéster insaturado a base de ácido cloréndico que se aplica con un espesor nominal de 40 mil/1 mm. La secuenciación de resina, tela de ingeniería y capa superior de compuesto mineral proporciona una barrera química de uso liviano para el tráfico peatonal y de carros ocasionales que es resistente a grietas y choques térmicos moderados. El sistema Stonchem 755 tiene una excelente resistencia a oxidantes fuertes como el ácido nítrico y crómico concentrado.

USOS, APLICACIONES

- Áreas de contención secundaria/parques de tanques
- Sumideros, bóvedas y zanjas de hormigón
- Almohadillas y pedestales de bomba
- Tanques de almacenamiento
- Pozos de neutralización
- Cuartos de almacenamiento de productos químicos

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a oxidantes fuertes como el ácido nítrico y
- La tela de ingeniería ayuda a la resistencia a las grietas
- Acabado compuesto mineral para mayor impermeabilidad.
- Unidades proporcionadas en fábrica para una fácil aplicación

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 755 está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas. Consulte la resistencia química de la serie Stonchem 700.

Guía para listas de concentraciones de reactivos y recomendaciones de temperatura.

EMBALAJE

Stonchem 755 está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad consta de:

saturado

2 cajas de Stonchem 700 Liquids Resin. Una

caja contiene:

2 latas de resina

2 cajas de Peróxido (700/800 PRIMER-700/800/820 LIQUIDS-BPO)

Una caja contiene:

2 frascos de peróxido

Tela de ingeniería

1 rollo de tela de ingeniería Rollo de 200 pies cuadrados/18,58 metros cuadrados

Sobretudo

1 caja de resina Stonchem 700 Topcoat. Una

caja contiene:

2 latas de resina

1 Caja de peróxido (700 BC-700/800 TPCT-BPO) Una

caja contiene:

2 frascos de peróxido

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 755 cubrirá aproximadamente 180 pies cuadrados/16,72 metros cuadrados con un espesor de 40 mil/1 mm.

Nota: Si utiliza fibra de vidrio aplicada con pistola picadora, habrá una reducción en la cobertura de saturante. Las preguntas sobre las tarifas de cobertura deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Guarde todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un área seca. Mantener alejado de la luz solar directa. Evite el calor excesivo y no congele. La vida útil es de 6 meses en el envase original sin abrir. Guarde toda la tela de ingeniería en un área limpia y seca.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la tracción.....	6,900 psi
(ASTM D-638)	
Resistencia a la flexión.....	13,600 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de elasticidad de flexión.....	1 x 10 ⁶ psi
(ASTM C-580) Dureza.....	85 a 90
(ASTM D-2240, Costa D)	
Resistencia a la abrasión.....	0,10 gramos máx. pérdida de peso
(ASTM D-4060, CS-17)	
Coefficiente Térmico	
de expansión lineal	2 x 10 ⁻⁵ pulg./pulg.°F
(ASTM C-531)	
Color.....	Gris
Contenido de COV.....	700 Líquidos - 31 g/l
(ASTM D-2369, Método E).....	Capa final 700 - 41 g/l

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Se utilizaron como muestras de prueba muestras del sistema real, incluidos el aglutinante y el relleno.

SUSTRATO

Stonchem 755, con imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre concreto y los siguientes morteros y lechadas Stonhard recién aplicados sin recubrimiento: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM8. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una unión y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y adecuadamente preparado mediante métodos mecánicos. Para superficies revestidas existentes, el revestimiento debe eliminarse por completo hasta dejar un mortero o sustrato intacto. Una vez retirado el recubrimiento, imprima la superficie preparada con Stonchem Epoxy Primer y esparza agregado de sílice hasta su rechazo. Retire cualquier exceso de agregado de sílice antes de recubrir el sistema. Omitir estos pasos podría resultar en material sin curar. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

GUÍA DE APLICACIÓN

Para condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80°F/15 y 27°C. Las áreas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa supere los 55°F/13°C para garantizar que el material logre un curado adecuado. Un sustrato frío hará que el material se vuelva rígido y difícil de aplicar. Las áreas cálidas o expuestas a la luz solar directa deben tener sombra o se deben hacer arreglos para trabajar durante las tardes o las noches. Un sustrato cálido (de 60 a 80 °F/15 a 27 °C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100 °F/27 a 37 °C) o un sustrato expuesto directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como poros y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación y el período de curado.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de las pautas recomendadas.

PRUEBAS DE GEL DE CAMPO

Debido a la naturaleza única de las resinas Serie 700, su reactividad se ve afectada por las condiciones de almacenamiento y la edad; por lo tanto, es importante probar el curado de los materiales antes de su aplicación. Se deben realizar pruebas de gel para cada lote de cada producto enviado a un trabajo para evitar problemas relacionados con el curado del material. Los kits de prueba de gel de campo se incluyen en cada envío de material de la Serie 700. Una prueba de gel contiene instrucciones y todos los materiales necesarios para realizar la prueba. Pruebe todos los lotes de material antes de su uso.

PRIMER

Aspire el sustrato antes de imprimir y asegúrese de que la superficie esté seca. El uso de Stonchem 700/800 Series Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 755. Esto garantiza el máximo rendimiento del producto. (Consulte la hoja de datos del producto Stonchem 700/800 Series Primer para obtener más detalles).

Nota: El imprimador Stonchem serie 700/800 debe estar libre de pegajosidad antes de la aplicación del saturante – capa base.

APLICANDO

Saturante: capa base

Mezcle el peróxido y la resina en un balde de 5 galones usando un taladro pesado de baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante un minuto. Vierta el saturador sobre el sustrato y extiéndalo con una espátula con muescas de 15 mil. El saturador debe esparcirse en secuencia para permitir la aplicación del tejido de ingeniería. No deje ningún charco durante este paso de la escobilla de goma. El charco provocará una sobresaturación de la fibra de vidrio.

Tela de ingeniería

Coloque la tela de ingeniería sobre el saturador inmediatamente después de aplicarlo. Esto es importante para lograr la máxima humectación. Presione la tela de ingeniería en el saturado con un rodillo seco de pelo medio. Superponga la tela de ingeniería adyacente 1 pulg./26 mm. Aplicar inmediatamente el saturador.

saturado

Mezcle el peróxido y la resina en un recipiente de mezcla de 5 galones usando un taladro resistente de baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante un minuto. Aplique el saturador a la tela de ingeniería con un rodillo de pelo medio saturado. Para mojar el rodillo, sumérjalo en el recipiente de mezcla. Trabaje siempre desde el balde. No vierta el saturador directamente sobre la tela de ingeniería. Esto disminuirá la cobertura del saturado. El uso de baldes de plástico para mezclar aumentará la vida útil del material durante condiciones de trabajo más cálidas. El tejido técnico está completamente saturado cuando ya no quedan hilos blancos. Cuando la tela de ingeniería esté completamente saturada, pase un rodillo acanalado para liberar las bolsas de aire en el refuerzo e incrustar la tela de ingeniería en el mortero. Para saturar las superposiciones, pase varias veces a lo largo de la superposición con un rodillo saturado, luego pase con un rodillo acanalado varias veces hasta que la superposición ya no sea visible. Deje que la tela de ingeniería y el saturador se sequen (generalmente de 2 a 4 horas) antes de continuar.

Topcoat

Lije ligeramente la capa saturante/tela de ingeniería en áreas donde existan crestas o imperfecciones. Aspire el área por completo. Mezcle el peróxido y la resina en un recipiente de mezcla de 5 galones, usando un taladro pesado de baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante un minuto. Vierta el material en el piso y extiéndalo con una espátula con muescas de 15 mil. Haga retroceder el área con un rodillo de pelo medio para eliminar las líneas de la escobilla de goma utilizando movimientos largos para disminuir la visibilidad de las líneas del rodillo. Para superficies verticales, vierta una gota de material a lo largo de la base de la pared. Con un rodillo de pelo mediano, enrolle el material sobre la pared. El espesor de la película húmeda del recubrimiento es de 10 a 12 mil/250 a 300 micrones. Verifique el espesor con un medidor de película húmeda.

CURACIÓN

La superficie de Stonchem 755 quedará libre de pegajosidad en una hora. El área puede regresar al servicio seco después de 4 horas y al servicio completo después de 48 horas de curado a 70°F/21°C. Las características físicas definitivas se alcanzarán en 7 días.

PRECAUCIONES

- Evite el contacto con la resina Stonchem 755 (resina de poliéster y monómero de estireno) y el peróxido (catalizador/peróxido orgánico), ya que pueden causar irritación cutánea, respiratoria y ocular.
- Se recomienda acetona para la limpieza de derrames de resina Stonchem 755 (resina de poliéster y monómero de estireno) y peróxido (catalizador/peróxido orgánico). Utilice estos materiales únicamente en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante.
- Deseche los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Es obligatorio el uso de respiradores aprobados por NIOSH que utilizan un cartucho de vapor orgánico/gas ácido.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere vestimenta que cubra el cuerpo, gafas de seguridad o anteojos de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lavar la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere el material, comuníquese inmediatamente con un médico. NO INDUCIR EL VÓMITO.
- Úselo sólo con ventilación adecuada. La inhalación de vapores puede causar fuertes dolores de cabeza, náuseas y posiblemente pérdida del conocimiento.

NOTAS

- Las hojas de datos de seguridad para Stonchem 755 están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o previa solicitud.
- La información específica sobre la resistencia química de Stonchem 755 está disponible en la Guía de resistencia química de la serie Stonchem 700.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la aplicación del producto o responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de literatura técnica o servicio se pueden realizar a través de representantes de ventas locales y oficinas u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información contenida aquí es verdadera y precisa a la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información contenida aquí es sólo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

23/10

© 2023 Stonhard www.stonhard.com



Sede de EE. UU.
Canadá

(800) 257 7953
(800) 263 3112

México
Argentina + (54) 11 5032 3113

Bélgica
Dubái,
Emiratos
Árabes Unidos

+ (32) 67 49 37 10
+ (971) 4 3470460

Sudáfrica
India

+ (27) 11 254 5500
+ (91) 22 28500321

Australia

+ (61) 3 9587 7433